

RO/KR 27.08.2004

10/568092
IAP5 Rec'd PCT/PTO 10 FEB 2006

별첨 사본은 아래 출원의 원본과 동일함을 증명함.

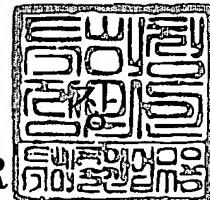
This is to certify that the following application annexed hereto
is a true copy from the records of the Korean Intellectual
Property Office.

출원번호 :
Application Number 20-2003-0027569

출원년월일 :
Date of Application 2003년 08월 27일
AUG 27, 2003

출원인 :
Applicant(s) 김상기
KIM SANG KEE

2004년 08월 27일



특허청

COMMISSIONER

【서류명】	【서지사항】		
【수신처】	실용신안등록출원서		
【제출일자】	특허청장		
【고안의 명칭】	2003.08.27		
【고안의 영문명칭】	용기 커버		
【출원인】	container cover		
【성명】	김상기		
【출원인코드】	4-1995-102065-2		
【대리인】			
【성명】	임평섭		
【대리인코드】	9-1998-000438-0		
【포괄위임등록번호】	2003-045468-6		
【고안자】			
【성명】	김상기		
【출원인코드】	4-1995-102065-2		
【우선권주장】			
【출원국명】	KR		
【출원종류】	실용신안등록		
【출원번호】	20-2003-0020867		
【출원일자】	2003.06.30		
【증명서류】	미첨부		
【등록증 수령방법】	방문수령 (서울송달함)		
【취지】	실용신안법 제9조의 규정에 의하여 위와 같이 제출합니다. 대리인 (인)		
【수수료】			
【기본출원료】	17	면	16,000 원
【가산출원료】	0	면	0 원
【최초1년분등록료】	8	항	65,000 원
【우선권주장료】	1	건	17,000 원
【합계】	98,000 원		
【감면사유】	개인 (70%감면)		
【감면후 수수료】	41,300 원		

20 027569

출력 일자: 2004/9/

【첨부서류】

1. 요약서·명세서(도면)_1통

【요약서】**【요약】**

이면에서 용기와 접촉하는 커버 플레이트; 린 형상으로 형성되며, 가장자리가 커버 플레이트의 이면 가장자리를 따라 고정되며 나머지 부분이 커버 플레이트의 이면에 대하여 분리 가능하게 탄성적으로 접촉되는 밀폐부재로 이루어지는 용기 커버가 개시된다. 용기의 종류나 사용에 관계없이 적용할 수 있고, 커버를 씌우고 벗기는 과정이 간단하므로 사용이 용이하며, 일회용이 아니므로 자원의 낭비가 없으며, 이에 따라 환경오염을 발생하지 않는다는 이점이 있다.

【대표도】

도 3

【색인어】

커버, 밀폐, 밀착, 누출, 누설, 환경오염, 고무

【명세서】

【고안의 명칭】

용기 커버{container cover}

【도면의 간단한 설명】

도 1은 본 고안의 제 1 실시예에 따른 용기 커버를 보여주는 사시도이다.

도 2는 도 1의 II-II를 따라 절단한 단면도이다.

도 3은 도 1의 분해 사시도이다.

도 4는 본 고안의 변형된 실시예를 보여주는 단면도이다.

도 5는 본 고안의 제 1 실시예에 따른 용기 커버를 실제 적용한 상태를 보여주는 단면도이다.

도 6은 본 고안의 제 2 실시예에 따른 용기 커버를 보여주는 단면도이다.

도 7은 본 고안의 제 2 실시예에 따른 용기 커버를 실제 적용한 상태를 보여주는 단면도이다.

도 8은 본 고안의 제 3 실시예에 따른 용기 커버를 보여주는 단면도이다.

도 9는 도 8의 용기 커버를 구체적으로 보여주는 일부 절단 사시도이다.

도 10은 도 8의 용기 커버를 실제 적용한 상태를 보여주는 단면도이다.

【고안의 상세한 설명】

【고안의 목적】

【고안이 속하는 기술분야 및 그 분야의 종래기술】

<11> 본 고안은 용기 커버에 관한 것으로, 보다 상세하게는 용기의 종류나 사이즈에 관계없이 적용이 가능하고 취급이 용이하며 내용물이 누설되지 않도록 한 커버에 관한 것이다.

<12> 일반적으로 용기 커버는 적용하는 용기의 입구의 사이즈에 대응하도록 제작된다. 예를 들어, 입구가 원형인 반찬그릇은 플라스틱 재질을 가공하여 입구에 끼워지도록 커버를 제작한다.

<13> 이와 같이 커버와 용기의 입구가 서로 끼워지는 구조를 이용하는 경우에만 내용물이 외부로 누출되는 것을 방지할 수 있었다.

<14> 결국 각각의 용기마다 그에 맞는 커버를 이용해야 된다는 것이다.

<15> 반면에 실제적으로 커버가 제공되지 않는 용기가 상당히 많으며, 이러한 용기에 대해서는 일반적으로 다른 방법을 이용하고 있다. 예를 들어, 식당에서 찌개 등의 음식을 배달하기 위하여 그릇에 랩(wrap)을 씌워 국물이 외부로 흘리지 않도록 한다.

<16> 그러나, 이와 같은 방법에 따르면 랩이 일회용으로 사용되기 때문에 쓸데없는 자원의 낭비가 발생하며, 특히 찢어질 가능성 때문에 필요 이상으로 많은 양의 랩을 이용한다.

<17> 또한, 뜨거운 액체를 담는 경우에는 파손될 가능성도 높으며 무엇보다 랩을 벗기는 과정이 용이하지 않다는 문제점이 있다.

<18> 또한, 일회용으로 버려지므로 다량의 쓰레기가 발생하며 재질의 특성상 심각한 환경오염 문제가 발생한다는 문제점이 있다.

【고안이 이루고자 하는 기술적 과제】

<19> 따라서, 본 고안의 목적은 용기의 종류나 사이즈에 관계없이 적용할 수 있는 용기 커버를 제공하는 것이다.

<20> 본 고안의 다른 목적은 사용이 용이하고, 자원의 낭비가 없으며, 환경오염을 발생하지 않는 용기 커버를 제공하는 것이다.

<21> 본 고안의 다른 목적과 특징들은 이하에 서술되는 바람직한 실시예를 통하여 명확하게 이해될 것이다.

【고안의 구성】

<22> 본 고안의 제 1 실시예에 따르면, 이면에서 용기와 접촉하는 커버 플레이트; 링 형상으로 형성되며, 가장자리가 커버 플레이트의 이면 가장자리를 따라 고정되며 나머지 부분이 커버 플레이트의 이면에 대하여 분리 가능하게 탄성적으로 접촉되는 밀폐부재로 이루어지는 용기 커버가 개시된다.

<23> 밀폐부재의 가장자리는 커버 플레이트의 축단면 또는 표면 가장자리까지 연장되어 고정될 수 있다.

<24> 본 고안의 제 2 실시예에 따르면, 이면에 용기가 접촉하는 커버 플레이트; 적어도 커버 플레이트의 표면 가장자리를 따라 고정되는 고정부와, 고정부로부터 표면측으로 절곡되어 일체로 연장되는 링 형상의 접촉부로 이루어지는 밀폐부재를 포함하는 용기 커버가 개시된다.

<25> 본 고안의 제 3 실시예에 따르면, 이면에 용기가 접촉하는 커버 플레이트; 적어도 커버 플레이트의 표면 가장자리를 따라 끼워지는 한 쌍의 고정부와, 고정부로부터 표면측으로 절곡되어 일체로 연장되는 링 형상의 접촉부로 이루어지는 밀폐부재를 포함하는 용기 커버가 개시된다.

<26> 바람직하게, 커버 플레이트의 측단면 하부의 가장자리를 따라 라운드가 형성될 수 있으며, 접촉부의 용기와 접촉되는 단부를 따라 볼 형상의 가압돌기가 형성될 수 있다.

<27> 또한, 바람직하게, 밀폐부재의 재질은 실리콘이며, 커버 플레이트의 재질은 폴리카보네이트, 폴리에틸렌, PVC 및 아크릴 중의 어느 하나일 수 있다.

<28> 이하, 첨부된 도면을 참조하여 본 고안의 일 실시예를 설명한다.

<29> 도 1은 본 고안의 제 1 실시예에 따른 용기 커버를 보여주는 사시도이고, 도 2는 도 1의 II-II를 따라 절단한 단면도이며, 도 3은 분해 사시도이다.

<30> 도시된 바와 같이, 커버 플레이트(10)는 일정한 두께를 가지며, 투명하게 제작하여 내부에 담겨 있는 내용물을 외부에서 확인할 수 있고 미관이 유려하게 보일 수 있도록 할 수 있다.

<31> 사용되는 재질로는 충격강도가 크고, 내열성이 크며 저온특성도 양호함과 동시에 독성이 없는 폴리카보네이트, 폴리에틸렌 또는 PVC 등이 사용될 수 있다. 냉장고에 보관하거나 전자렌지로 가열하는 등 용도에 맞게 적절한 재질을 선택할 수 있다.

<32> 도 3을 참조하면, 밀폐부재(20)은 링 형상의 접촉부(22)와 접촉부(22)의 가장자리를 따라 수직으로 일체로 형성되는 고정부(23)로 이루어진다. 링 형상을 이루기 때문에 접촉부(22)의 내측에는 통공(21)이 형성된다.

<33> 고정부(23)는 커버 플레이트(10)의 측단면을 따라 고정되며 접촉부(22)는 커버 플레이트(10)의 이면에 대하여 분리 가능하게 탄성적으로 접촉된다.

<34> 밀폐부재(20)은 유연하며 탄성력을 갖는 재질로 만들어지며, 예를 들어, 실리콘 등이 이용될 수 있다.

<35> 설명하지 않은 부호 12는 커버 플레이트(10)와 밀폐부재(20)의 접착면을 나타낸다.

<36> 한편, 도 4에 도시된 바와 같이, 고정부를 "ㄷ"자 형상으로 형성하여 커버 플레이트(10)의 측단면과 표면에 걸쳐 접착되도록 할 수 있으며, 밀폐부재(20)에 별도의 고정부를 형성하지 않고 접촉부의 가장자리 일부를 커버 플레이트(10)의 이면 가장자리를 따라 고정할 수도 있다.

<37> 이와 같은 구조의 용기 커버를 실제 적용하는 방법에 대해 도 5를 참조하여 설명한다.

<38> 도 5에는 용기의 사이즈가 용기 커버보다 작은 경우를 예로 든 것이다.

<39> 도시된 바와 같이, 커버 플레이트(10)의 가장자리를 양손의 손바닥에 대고 네 엄지를 뻔 나머지 손가락을 밀폐부재(20)의 접촉부(22)와 커버 플레이트(10)의 이면 사이에 넣어 밀폐부재(20)의 접촉부(22)를 이격시킨다.

<40> 이어 커버 플레이트(10)를 용기(30)의 입구 위에 접촉시키고, 이격된 접촉부(20)를 용기(30)의 측면에 대향시키고 네 손가락을 뻔다.

<41> 이때, 상기한 바와 같이, 밀폐부재(20)의 접촉부(22)는 유연하고 탄성력을 갖기 때문에 복원력에 의해 용기(30)의 측면에 강하게 밀착되어 미끌어지지 않게 된다. 이때, 접촉부(22)의 폭을 크게 하면 보다 큰 밀착력을 얻을 수 있다.

<42> 이와 같은 상태에서 용기를 보관하거나 이동시킬 수 있으며, 내용물이 외부로 누설되지 않는다. 또한, 용기 커버를 벗길 때에는 상기한 순서의 역순으로 진행하면 된다.

<43> 도 6은 본 고안의 제 2 실시예에 따른 용기 커버를 보여주는 단면도이고, 도 7은 도 6의 용기 커버를 실제 적용한 상태를 보여주는 단면도이다.

<44> 커버 플레이트(10)는 상기한 폴리카보네이트, 폴리에틸렌, PVC 또는 아크릴 등으로 제작되며, 바람직하게 투명하게 형성하여 내부의 내용물을 외부에서 확인할 수 있다.

<45> 커버 플레이트(10)의 측단면 하부는 라운드(11)를 형성하여, 후술하는 바와 같이, 용기(30)의 상단면과 밀접하게 접촉되도록 한다.

<46> 도 6을 참조하면, 이 실시예에 따른 밀폐부재(10)는 커버 플레이트(10)의 표면에 접착제(12)를 개재하여 고정되는 고정부(23), 고정부(23)의 가장자리를 따라 일체로 연장되어 커버 플레이트(10)의 표면 측으로 절곡되는 접촉부(22)로 이루어진다. 링 형상을 이루기 때문에 접촉부(22)의 내측에는 통공(21)이 형성된다.

<47> 접촉부(22)와 고정부(23)는 일체로 사출 성형될 수 있으며, 예를 들어, 독성이 없는 실리콘이 이용될 수 있다.

<48> 이하, 도 7을 참조하여 이 실시예에 따른 용기 커버의 사용방법을 설명한다.

<49> 먼저 내용물을 담고 있는 용기(30)의 상단면에 용기 커버를 위치시킨 후, 커버 플레이트(10)의 표면에 위치하는 접촉부(22)를 손가락을 끼워 화살표로 표시된 바와 같이 시계 방향으로 270°뒤집어 용기(30)의 외측면에 접촉시킨다.

<50> 접촉부(22)는 고정부(23)와의 경계면에서 절곡되어 용기(30)의 외측면에 밀착되어 용기 커버와 용기(30)가 단단하게 결합된다.

<51> 이 실시예에서는 접착제(12)를 커버 플레이트(10)의 표면에 적용함으로써 내용물에 직접 적인 영향을 주지 않으며, 커버 플레이트(10)의 표면측에서 접촉부(22)를 뒤집기 때문에 취급이 용이하다는 이점이 있다.

<52> 도 8은 본 고안의 제 3 실시예에 따른 용기 커버를 보여주는 단면도이고, 도 9는 도 8의 용기 커버를 구체적으로 보여주는 일부 절단 사시도이고, 도 10은 도 8의 용기 커버를 실제 적용한 상태를 보여주는 단면도이다.

<53> 상기한 바와 같이, 커버 플레이트(10)는 상기한 폴리카보네이트, 폴리에틸렌, PVC 또는 아크릴 등으로 제작되며, 바람직하게 투명하게 형성하여 내부의 내용물을 외부에서 확인할 수 있다.

<54> 도 9를 참조하면, 이 실시예에 따른 밀폐부재(10)는 커버 플레이트(10)의 가장자리에 끼워지는 한 쌍의 고정부(23, 24), 고정부(23, 24)의 가장자리를 따라 일체로 연장되어 커버 플레이트(10)의 표면 측으로 절곡되는 접촉부(22)로 이루어진다. 접촉부(22)의 단부에는 용기의 외측면을 가압하기 위한 가압돌기(25)가 통공(21)의 가장자리를 따라 형성된다.

<55> 접촉부(22)와 고정부(23, 24)는 전체적으로 단면이 "ㅌ"자 형상을 이루어 일체로 사출 형될 수 있으며, 예를 들어, 독성이 없는 실리콘이 이용될 수 있다.

<56> 이하, 도 10을 참조하여 이 실시예에 따른 용기 커버의 사용방법을 설명한다.

<57> 먼저 고정부(23, 24)에 의해 형성되는 공간에 커버 플레이트(10)의 가장자리를 끼워 용기 커버(20)와 커버 플레이트(10)를 결합시킨다. 이때, 용기 커버(20)의 사이즈를 커버 플레이트(10)보다 다소 작은 것을 선택하면 결합을 보다 확실하게 할 수 있다.

<58> 이와 같이 용기 커버(20)와 커버 플레이트(10)를 결합한 후, 내용물을 담고 있는 용기(30)의 상단면에 용기 커버(20)를 위치시킨 후, 커버 플레이트(10)의 표면에 위치하는 접촉부(22)를 손가락을 끼워 화살표로 표시된 바와 같이 시계방향으로 270° 뒤집어 용기(30)의 외측면에 접촉시킨다.

<59> 이때, 커버 플레이트(10)의 측단면의 하부에 라운드(11)를 형성함으로써 용기(30)의 상단면의 라운드와 고정부(23)를 개재하여 탄성적으로 접촉되어 1차로 밀폐상태를 유지한다.

<60> 접촉부(22)는 고정부(23)와의 경계면에서 절곡되어 용기(30)의 외측면에 밀착되어 용기 커버와 용기(30)가 단단하게 결합된다.

<61> 바람직하게, 접촉부(22)의 단부에 볼 형상의 가압돌기(25)를 형성함으로써 용기(30)의 외측면을 더욱 확실하게 가압할 수 있다.

<62> 이 실시예에 따르면, 상기한 실시예들에 비하여 접착제를 사용하지 않으며, 용기 커버의 위에서 접촉부를 뒤집게 되므로 사용자가 취급하기가 용이하다는 이점이 있다.

<63> 이상에서 설명한 용기 커버에 따르면, 용기의 종류나 사이즈에 관계없이 적용할 수 있으며, 사용이 용이하다. 또한, 랩(wrap) 등과 같이 일회용이 아니므로 자원의 낭비가 없으며, 그에 따라 환경오염을 발생하지 않는다.

<64> 본 고안의 용기 커버는 잔류 음식물이나 항상 먹는 밀반찬을 냉장고에 보관하는 데에도 적절하게 이용될 수 있는 바, 특히 밀폐가 가능하여 음식물 냄새가 냉장고 안에서 나지 않도록 할 수 있으며, 적층이 가능하여 좁은 냉장고 내부를 효율적으로 활용할 수 있다.

<65> 또한, 내용물을 담은 상태에서 전자렌지를 이용하여 데우거나 조리할 수 있다는 이점이 있다.

<66> 이상에서는 본 고안의 바람직한 실시예를 중심으로 설명하였지만, 본 고안의 정신을 벗어나지 않는 범위 내에서 다양한 변경이나 변형을 가할 수 있다.

<67> 예를 들어, 실리콘 재질의 밀폐부재의 음식물에 의한 변색을 방지하기 위하여 표면을 코팅 처리할 수 있다. 또한, 커버 플레이트의 형상은 원형에 한정되지 않으며 적용되는 용기의 입구의 형상에 따라 사각형이나 삼각형 등으로 제작하는 것도 가능하다.

<68> 따라서, 본 고안의 범위는 상기한 실시예에 국한되어서는 안되며, 이하에 서술되는 실용 신안등록청구범위에 의해 결정되어야 한다.

【고안의 효과】

<69> 이상에서 설명한 바와 같이, 본 고안에 따르면 용기의 종류나 사이즈에 관계없이 적용할 수 있는 이점이 있다.

<70> 또한, 커버를 썩우고 벗기는 과정이 간단하므로 사용이 용이하다는 이점이 있다.

<71> 더욱이, 랩이나 비닐과 같이 일회용이 아니므로 자원의 낭비가 없으며, 이에 따라 환경 오염을 발생하지 않는다는 이점이 있다.

【실용신안등록청구범위】

【청구항 1】

이면에서 용기와 접촉하는 커버 플레이트;

링 형상으로 형성되며, 가장자리가 상기 커버 플레이트의 이면 가장자리를 따라 고정되며 나머지 부분이 상기 커버 플레이트의 이면에 대하여 분리 가능하게 탄성적으로 접촉되는 밀폐부재로 이루어지는 것을 특징으로 하는 용기 커버.

【청구항 2】

제 1 항에 있어서, 상기 밀폐부재의 가장자리는 상기 커버 플레이트의 측단면 또는 표면 가장자리까지 연장되어 고정되는 것을 특징으로 하는 용기 커버.

【청구항 3】

이면에 용기가 접촉하는 커버 플레이트;

적어도 상기 커버 플레이트의 표면 가장자리를 따라 고정되는 고정부와, 상기 고정부로부터 상기 표면측으로 절곡되어 일체로 연장되는 링 형상의 접촉부로 이루어지는 밀폐부재를 포함하는 것을 특징으로 하는 용기 커버.

【청구항 4】

이면에 용기가 접촉하는 커버 플레이트;

적어도 상기 커버 플레이트의 표면 가장자리를 따라 끼워지는 한 쌍의 고정부와, 상기 고정부로부터 상기 표면측으로 절곡되어 일체로 연장되는 링 형상의 접촉부로 이루어지는 밀폐부재를 포함하는 것을 특징으로 하는 용기 커버.

【청구항 5】

제 3 항 또는 제 4 항에 있어서, 상기 커버 플레이트의 측단면 하부의 가장자리를 따라 라운드가 형성되는 것을 특징으로 하는 용기 커버.

【청구항 6】

제 3 항 또는 제 4 항에 있어서, 상기 접촉부의 용기와 접촉되는 단부를 따라 볼 형상의 가압돌기가 형성되는 것을 특징으로 하는 용기 커버.

【청구항 7】

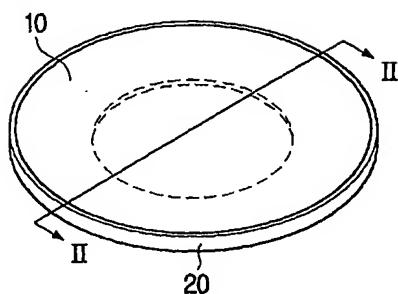
제 1 항 내지 제 4 항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 밀폐부재의 재질은 실리콘인 것을 특징으로 하는 용기 커버.

【청구항 8】

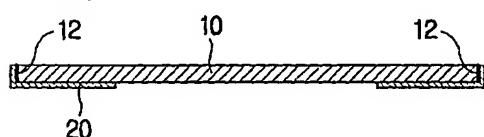
제 1 항 내지 제 4 항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 커버 플레이트의 재질은 폴리카보네이트, 폴리에틸렌, PVC 및 아크릴 중의 어느 하나인 것을 특징으로 하는 용기 커버.

【도면】

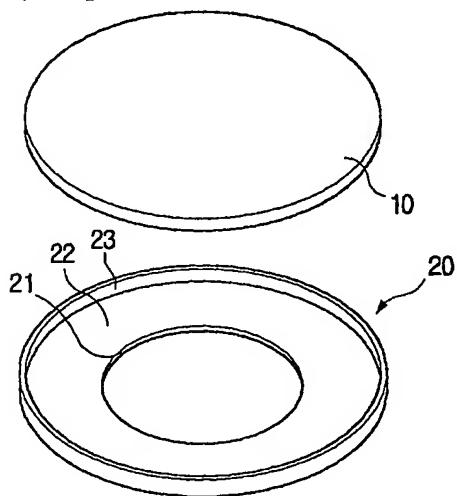
【도 1】



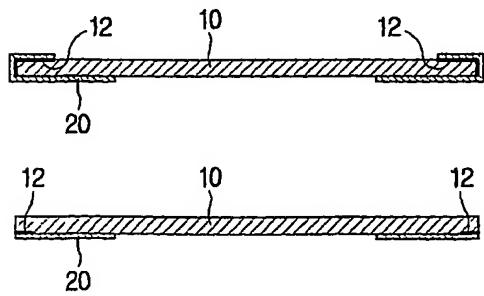
【도 2】



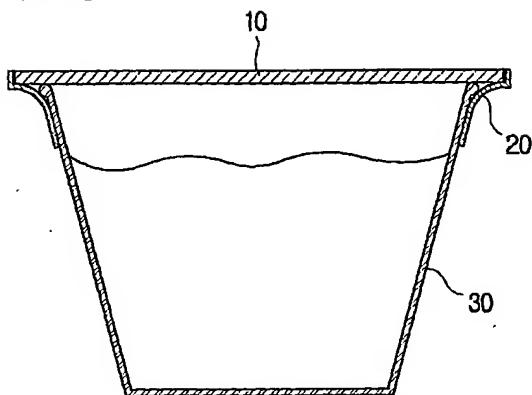
【도 3】



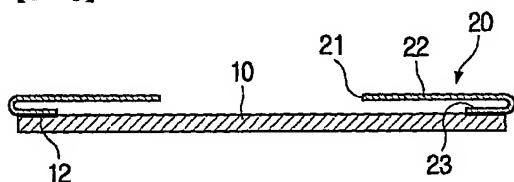
【도 4】



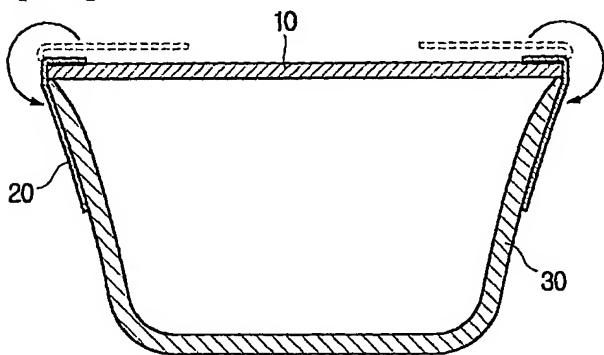
【도 5】



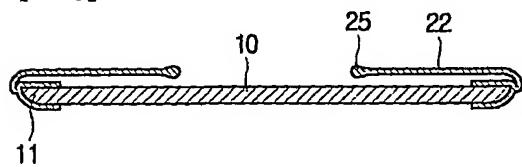
【도 6】



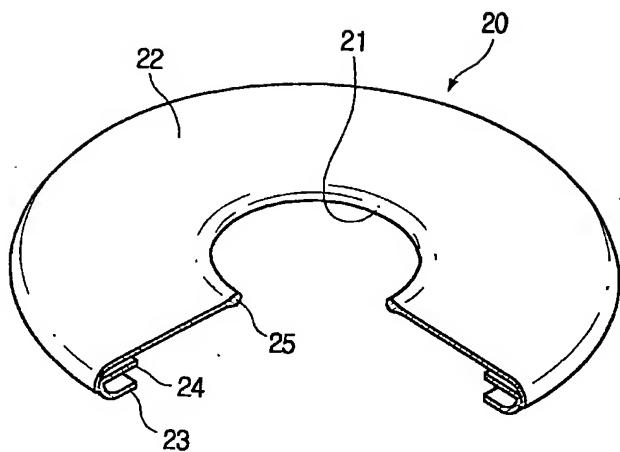
【도 7】



【도 8】



【도 9】



【도 10】

